

NC-Horizontal Metal Band Sawing Machine Series

数控卧式金属带锯床



HL-500/1000SK

数控卧式金属带锯床

- 本产品应用大量先进成熟的数控技术，以可编程PLC控制器代替常规电器控制，极大提高了工作可靠性，以数字光栅尺为核心的送料系统，实现了高精度。人机界面取代传统的控制面板，随时显示系统状态，操作指示，参数设定全部都在人机界面对话框内完成，操作更智能更简便。可实现档案管理，多程序预设，效率更卓越，达到国际先进水平。
- 本设备具有手动，自动两种操作模式，液压进给系统，无级调速系统，液压夹紧系统，自动停机和断带保护及无料停机装置。
- 超长的直线导轨导向装置，承载能力更强，定位精度更高。
- 液压驱动活动台架，可快速正确的前后移动工件，完成定位。移动机架托料，定位更精准。
- 送料长度由光栅尺控制，误差小于0.2mm。
- 锯切下降速度由调速阀控制，有效地防止锯带的不正常工作，并达到最佳工作效果。
- 肩刷自动清屑，提高锯条的寿命。
- 下料完毕，自动停机。



—— 最新产品 重点推荐

虎钳双面夹紧,省材料的最佳选择

GZK4028

数控卧式金属带锯床

GZK4232 无料头锯床

数控卧式金属带锯床

产品型号

HL-500/1000SK		GZK4028	GZK4232 无料头锯床
锯切能力 (mm)	Cutting capacity	● Φ 500 ■ 500x1000	● Φ 280 ■ 190x280
带锯条 规格 (mm)	specification	20~60 变频调速	20~65 变频调速
清洁	clean	钢丝刷和锯切液	钢丝刷和锯切液
主电机 (kw)	The main motor	7.5	3
液压 (kw)	Hydraulic pressure	1.5	0.75
冷却泵 (w)	Cooling pump	90	40
虎钳夹紧方式	Vise clamping	液压夹紧	液压夹紧
锯条张紧方式	Saw blade tensioning	手动 Manually	手动 Manually
机器重量 (kg)	Weight	3400	1150
包装尺寸 (mm)	Machine size(LxWxH)	3600x2080x2400	2000x1880x1300
			2000x2100x1550